

#	ელექტროდები	დანიშნულება	ზომის ერთეული	რაოდენობა
1	ЦТ-15 Ø 3 მმ	მაღალ ტემპერატურაზე, მაღალ წნევაზე მიმუშავე, ლეგირებული და უჟანგავი ლითონის შესადუღებლად.	პმ	245
2	ЦУ-5 Ø 2.5 მმ	დაბალ ნახშირბადიანი და ნახშირბადიანი ლითონების შესადუღებლად რომელთა ექსპლუატაციის ტემპერატურა არ აღემატება 400°C.	პმ	340
3	ЦУ-5 Ø 3 მმ	დაბალნახშირბადიანი და ნახშირბადიანი ლითონების შესადუღებლად რომელთა ექსპლუატაციის ტემპერატურა არ აღემატება 400°C.	პმ	110
4	ЦП-39 Ø 2.5 მმ	თბომდეგი ფოლადების შესადუღებლად რომელთა ექსპლუატაციის ტემპერატურა არ აღემატება 585 °C. მაგ.(12X1MΦ და 15X1M1Φ)	პმ	390
5	ЦП-39 Ø 3 მმ	თბომდეგი ფოლადების შესადუღებლად რომელთა ექსპლუატაციის ტემპერატურა არ აღემატება 585 °C. მაგ.(12X1MΦ და 15X1M1Φ)	პმ	115
6	ЦТ-28 Ø 4 მმ	ნიკელის ფუმის მქონე თბომდეგი ფოლადისგან დამზადებული მოწყობილობების შესადუღებლად მაგ.(XH78T, XH70BMHOT)	პმ	30
7	ЦП-20-63 Ø 3 მმ	პერლიტური,მაღალ მოლიბდენური ლითონისაგან დამზადებული კონსტრუქციების შესადუღებლად რომლებიც ხანგბოვად მუშაობენ ტემპერატურაზე და არ აღემატება 570°C.	პმ	30
8	ЦП-20-63 Ø 4 მმ	პერლიტური,მაღალ მოლიბდენური ლითონისაგან დამზადებული კონსტრუქციების შესადუღებლად რომლებიც ხანგბოვად მუშაობენ ტემპერატურაზე და არ აღემატება 570°C.	პმ	20
9	УОНИ 13/55 Ø 3 მმ	დაბალნახშირბადიანი და ნახშირბადიანი ლითონების შესადუღებლად	პმ	780
10	УОНИ 13/55 Ø 4 მმ	დაბალნახშირბადიანი და ნახშირბადიანი ლითონების შესადუღებლად	პმ	125
11	ESR 13 M E6013 Ø 4 მმ	არალეგირებული ფოლადის თხელი ფურცლების შესადუღებლად	პმ	150
12	ESR 13 M E6013 Ø 3 მმ	არალეგირებული ფოლადის თხელი ფურცლების შესადუღებლად	პმ	150
13	ESB 48 Ø 3 მმ	დინამური დატვირთვის ქვეშ მომუშავე მიმე წონიანი კონსტრუქციების და მაღალი წნევის ქვეშ მომუშავე ჭურჭლების შესადუღებლად	პმ	100
14	ESB 48 Ø 4 მმ	დინამური დატვირთვის ქვეშ მომუშავე მიმე წონიანი კონსტრუქციების და მაღალი წნევის ქვეშ მომუშავე ჭურჭლების შესადუღებლად	პმ	80
15	ЗА-395/9 Ø 4 მმ	მაღალი სიმტკიცის ფოლადის და შენადნობების შესადუღებლად რომლებშიც (Ni) ნიკელის შემცველობაა 30-35% და არ შეიცავს (Nb) ინობის მაგ (ფოლადი XH35BT, X15H25AM6)	პმ	5
16	ТМЛ-3У Ø 4 მმ	12X1MΦ, 15X1M1Φ, 20XМФЛ, 15X1M1Φლ ფოლადებისაგან დამზადებული ორთქლის მილგაყვანილობის შესადუღებლად, რომელთა მუშა ექსპლუატაციის ტემპერატურა არ აღემატება 570°C და ექსპლუატაციის ტემპერატურის მიუხედავად 12X1MΦ, 12X2MΦБ, 12X2MΦCP ფოლადებისაგან დამზადებული ხურების ზედაპირების შესადუღებლად.	პმ	5
17	ТМЛ-3У Ø 3 მმ	12X1MΦ, 15X1M1Φ, 20XМФЛ, 15X1M1Φლ ფოლადებისაგან დამზადებული ორთქლის მილგაყვანილობის შესადუღებლად, რომელთა მუშა ექსპლუატაციის ტემპერატურა არ აღემატება 570°C და ექსპლუატაციის ტემპერატურის მიუხედავად 12X1MΦ, 12X2MΦБ, 12X2MΦCP ფოლადებისაგან დამზადებული ხურების ზედაპირების შესადუღებლად.	პმ	5
18	ТМУ-21У Ø 3 მმ	დაბალნახშირბადიანი და ნახშირბადიანი ლითონებისაგან დამზადებული მილგაყვანილობის პირაპირების და საპასუხისმგებლო კონსტრუქციების შესადუღებლად.	პმ	555
19	ТМУ-21У Ø 4 მმ	დაბალნახშირბადიანი და ნახშირბადიანი ლითონებისაგან დამზადებული მილგაყვანილობის პირაპირების და საპასუხისმგებლო კონსტრუქციების შესადუღებლად.	პმ	55
20	Geka Ø 4 მმ	დაბალნახშირბადიანი და ნახშირბადიანი ლითონების შესადუღებლად.	პმ	2260
21	Geka Ø 3 მმ	დაბალნახშირბადიანი და ნახშირბადიანი ლითონების შესადუღებლად.	პმ	500
22	ASKAYNAK Ø 2.5მმ AS P-308L Super	უჟანგავი ფოლადის შესადუღებლად	პმ	20
23	ASKAYNAK Ø 2.5მმ AS Pik-55	თუჯისაგან დამზადებული ნაკეთობების შესადუღებლად	პმ	6